

"Согласовано"

Начальник участка г.Стенногорск

филиала "Енбек-Кокшетау"

РГП на ПХВ "Енбек" ИУ

КУИС МВД РК

 Павлова Н.В.

2022 г.



"Утверждаю"

Руководитель ГККП "Вышний колледж

города Стенногорска

при управлении образования

Акмолинской области"

 Е.В. Крайнева

2022г



Рабочий учебный план обучения

для подготовки квалифицированных рабочих

ГККП "Вышний колледж города Стенногорск

при управлении образования Акмолинской области "

Код и профиль образования: 0715 Механика и металлообработка

По специальности 07150300 Токарное дело (по видам)

Квалификация 3W07150301 "Токарь"

Форма обучения: дневная

Нормативный срок обучения 10 месяцев

на базе общего среднего образования

Рабочий учебный план

Код и профиль образования: 0715 Механика и металлообработка
 Специальность: 07150300 Токарное дело (по видам)
 Квалификация: 3 W07150301 "Токарь"

Форма обучения: дневная
 Нормативный срок обучения: 10 месяцев
 на базе общего среднего образования

1. График учебного процесса

Курсы	сентябрь			октябрь				ноябрь				декабрь				январь				февраль				март				апрель				май				июнь							
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
Недели	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43
I	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	К	К	Т	Т	Т	Т	Т	Т	Т	У	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	П	И	А

Условные обозначения

ПО - производствен ное обучение	Профессиональная практика		У - промежуточная аттестация	ИА - итоговая аттестация	К - каникулы
	У - учебная	О - ознакомительная			

2. Сводные данные по бюджетному времени

Курсы	Теоретическое обучение (нед)	Всего (часов)	У (нед)	ПО	ИА (нед)	К (нед)	Всего в учебном году (нед)
I	39	1440	1	864	1	2	43

Индекс циклов и дисциплин	Наименование циклов и дисциплин	Форма контроля			Кредиты	Объем учебного времени				Практика	Распределение по семестрам	
		экзамен	контрольная работа	зачет		всего	из них		I (17)		II (22)	
							теоретические знания	практические (ППЗ)				
1	2	3		4		5	6	7		8	9	
	Квалификация "ЗВ0715030-Токарь"											
БМ 1.	Применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий			2	1	24					24	
РО 1.1.	Владеть основами информационно-коммуникационных технологий.					24	2	22		24		
БМ 2.	Применение базовых знаний экономики и основ			1	1	24						
РО 2.1.	Владеть основными вопросами в области экономической теории. Анализировать и оценивать экономические процессы, происходящие на предприятии.					14		14				
РО 2.2.	Предприятия.											
	Профессиональные модули											
ПМ1.	Проведение подготовительных работ по токарной обработке деталей	2		1	14	336				144	98	94
РО 1.1.	Подготовить рабочее место с соблюдением требований и правил техники безопасности, охраны труда и экологической безопасности.					42	42			6		
РО 1.2.	Читать конструкторско-технологическую документацию.					42	22	20		6		
РО 1.3.	Определить соответствие заготовки конструкторско-технологической документации.					48	40	8		36		
РО 1.4.	Определить последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей					60	48	12		96		
ПМ2.	Выполнение токарной обработки деталей на универсальных токарных станках	2		1	44	1056				720	126	138
РО 2.1.	Подготовить токарно-универсальный станок и режущие инструменты к работе.					38	30	6		48		
РО 2.2.	Выполнять токарную обработку деталей на универсальных токарных станках согласно технологическому процессу.					180	162	20		648		
РО 2.3.	Проверять качество обработанной детали и устранять брак.					46	40	6		24		
ПА.	Промежуточная аттестация					36						
ИА.	Итоговая аттестация					36						
	Всего часов на обязательное обучение					1440						
к	Консультации					100						
фз	Факультативные занятия					116						
	Итого				60	1656				864		

Пояснительная записка к рабочему учебному плану по специальности 07150300 Токарное дело (по видам),

квалификация 3W07150301 "Токарь"

Цель образовательной программы: подготовить токарно-универсальный станок и режущие инструменты к работе, выполнять токарную обработку деталей на универсальных токарных станках согласно технологическому процессу, проверять качество обработанной детали и устранять брак.

Сроки освоения ОП: для получения квалификации **квалификация 3W07150301 "Токарь"** – **10 мес.**

Объем ОП: для получения квалификации **3W07150301 "Токарь"** -60 кредитов/1440 часов.

Настоящий рабочий учебный план разработан совместно с социальным партнером филиал "Енбек-Кокшетау" РГП на ПХВ "Енбек" ИУ КУИС МБД РК, на основе действующих нормативных и правовых актов:

- Закон Республики Казахстан от 27 июля 2007 года № 319-І «Об образовании»;
- Государственный общеобязательный стандарт технического и профессионального образования (Приказ Министра просвещения Республики Казахстан от 3 августа 2022 года № 348);
- Правила ведения реестра образовательных программ по специальностям ТипПО, утвержденных приказом МОН РК от 4 декабря 2018 года № 665;
- Классификатор специальностей и квалификаций технического и профессионального, послесреднего образования (Приказ Министра образования и науки Республики Казахстан от 27 сентября 2018 года № 500);
- «Типовые правила проведения текущего контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации обучающихся для организаций среднего, технического и профессионального, после среднего образования» (Приказ Министра образования и науки Республики Казахстан от 18 марта 2008 года № 125);
- «Типовые правила деятельности организаций технического и профессионального образования» (Приложение 3 к Приказу Министра просвещения Республики Казахстан от 31 августа 2022 года № 385);
- «Об утверждении типовых учебных планов и типовых учебных программ по специальностям технического и профессионального, после среднего образования» (Приказ Министра образования и науки Республики Казахстан от 31 октября 2017 года № 553);
- «Формы документов, обязательных для ведения педагогами организаций технического и профессионального, после среднего образования» (Приказ Министра образования и науки Республики Казахстан от 6 апреля 2020 года № 130);
- «Методические рекомендации по разработке рабочего учебного плана по специальностям технического и профессионального образования»;
- «Методические рекомендации по разработке рабочих учебных программ на основе актуализированных ТУП с учетом академической самостоятельности организаций ТипПО»;

- Инструктивно-методические рекомендации по организации учебного процесса в учебных заведениях технического и профессионального, послесреднего образования к началу учебного года;
 - Национальная рамка квалификаций (НРК);
 - Отраслевая рамка квалификаций (ОРК);
 - Профессиональный стандарт (ПС);
 - Профессиональные стандарты WorldSkills (при наличии);
 - Классификатор занятий НК РК;
 - Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, тарифно-квалификационных характеристик профессий рабочих;
 - Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих, а также типовых квалификационных характеристик должностей руководителей, специалистов и других служащих организаций.
- Настоящая образовательная программа соответствует отраслевой рамке квалификаций по 4 и 3 квалификационному уровню.
- Трудовая функция **3W07150301 "Токарь"**

Трудовые функции:	Обязательные трудовые функции	Умения:
	Дополнительные трудовые функции	
Трудовая функция 1: Проведение подготовительных работ по токарной обработке	Задача 1: Подготовка к выполнению токарной обработки	2 уровень по ОРК (2 разряд) 1. Производить настройку и наладку токарного станка для выполнения простых токарных работ 2. Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления 3. Выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать режущие инструменты 4. Устанавливать и закреплять заготовки без выверки 5. Использовать смазочно-охлаждающие технологические средства (далее- СОТС) при работе на токарном станке. 6. Контролировать наличие и состояние СОТС на токарных станках. 7. Проводить регламентные работы по техническому обслуживанию токарных станков в соответствии с технической документацией 8. Поддерживать требуемое техническое состояние технологической оснастки (приспособлений, измерительных и вспомогательных инструментов), размещенной на рабочем месте токаря 9. Соблюдать требования инструкции по охране труда на работе. 10. Пользоваться средствами индивидуальной и коллективной защиты;

	11. Пользоваться средствами пожаротушения 12. Применять правила оказания первой медицинской помощи.	
	Знания:	
	2 уровень по ОРК (2 разряд)	
	1. Устройство, принципы работы и правила использования токарных станков 2. Органы управления токарными станками 3. Порядок проверки исправности и работоспособности токарных станков 4. Последовательность и содержание настройки токарных станков 5. Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарных станках 6. Типы и виды токарных режущих инструментов 7. Типы и виды мерительного инструмента 8. Приемы и правила установки токарных режущих инструментов на токарных станках 9. Конструкции, назначение, геометрические параметры и правила использования режущих инструментов, применяемых на токарных станках 10. Правила и приемы установки и закрепления заготовок без выверки 11. Назначение и свойства смазочно-охлаждающих жидкостей, применяемых при токарных работах 12. Основные свойства и маркировка обрабатываемых и инструментальных материалов 13. Состав и порядок выполнения регламентных работ по техническому обслуживанию токарных станков 14. Состав работ по техническому обслуживанию технологической оснастки, размещенной на рабочем месте токаря 15. Установленный порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструмента, приспособлений, необходимых для выполнения работ 16. Требования инструкции по охране труда на работе 17. Правила безопасного выполнения работ; 18. Требования пожарной безопасности; 19. Правила пользования средствами индивидуальной защиты.	
	Умения:	
	2 уровень по ОРК (2 разряд)	
	1. Читать чертежи, технологическую документацию 2. Анализировать исходные данные для выполнения обработки поверхностей заготовки. 3. Определять вид заготовок	
	Знания:	
	2 уровень по ОРК (2 разряд)	
	1. Устройство, принципы работы и правила использования токарных станков 2. Органы управления токарными станками	

Задача 2:
Анализ
конструкторско-
технологическо
й
документации

		3. Требования к планировке, оснащению и организации рабочего места при выполнении работ на токарных станках 4. Типы и виды обрабатываемого инструмента 5. Типы и виды мерительного инструмента
Трудовая функция 2: Идентификация токарной заготовки на соответствие конструкторско-технологической документации.	Задача 1: Определение соответствия заготовок конструкторско-технологической документации	Умения: 2 уровень по ОРК (2 разряд) 1. Определять вид заготовок 2. Читать технологическую документацию 3. Анализировать исходные данные для выполнения токарной обработки Знания: 2 уровень по ОРК (2 разряд) 1. Материаловедение 2. Начертательная геометрия 3. Правила оформления чертежей
Трудовая функция 3: Выполнение технологических операций по токарной обработке согласно технологическому процессу	Задача 1: Токарная обработка	Умения: 2 уровень по ОРК (2 разряд) 1. Управлять токарным станком под руководством токаря более высокого разряда. 2. Точить простые наружные, внутренние поверхности на токарных станках с точностью размеров по 12-14 квалитетам 3. Точить наружные канавки на токарных станках 4. Точить торцовые поверхности на токарных станках 5. Сверлить отверстия на токарных станках 6. Точить и зенковать фаски на токарных станках 7. Производить отрезание на токарных станках 8. Определять степень износа режущих инструментов и момент затупления инструмента по внешним признакам 9. Выполнять измерения деталей контрольно-измерительными инструментами, обеспечивающими погрешность измерения не ниже 0,01 мм, в соответствии с технологической документацией 10. Выбирать способ определения шероховатости обработанной поверхности 11. Определять шероховатость обработанных поверхностей 3 уровень по ОРК (3-4 разряд) В дополнение к 2 уровню ОРК: 1. Точить простые наружные, внутренние поверхности на токарных станках с точностью размеров по 8-11 квалитетам 2. Использовать метчики для нарезания внутренней метрической резьбы на токарных станках 3. Использовать плашки для нарезания наружной метрической резьбы на токарных станках

		4 уровень по ОРК (5-6 разряд) В дополнение к 3 уровню ОРК: 1. Точить простые наружные, внутренние поверхности на токарных станках с точностью размеров по 7-10 квалитетам 2. Использовать метчики для нарезания внутренней упорной конической резьбы на токарных станках 3. Использовать плашки для нарезания наружной упорной конической резьбы на токарных станках Знания: 2 уровень по ОРК (2 разряд) 1. Способы и приемы точения цилиндрических поверхностей заготовок деталей на токарных станках с точностью по 12-14 квалитетам 2. Способы и приемы сверления отверстий в заготовках деталей на токарных станках 3. Способы и приемы нарезания внутренних резьб в отверстиях заготовок деталей на токарных станках 4. Способы и приемы нарезания наружных резьб на заготовках деталей на токарных станках 5. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля линейных размеров 6. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля угловых размеров 7. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов для измерения и контроля параметров резьбовых поверхностей 8. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования контрольно-измерительных инструментов и приспособлений для измерения и контроля точности формы и взаимного расположения поверхностей 9. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приборов для измерения и контроля шероховатости поверхностей 3 уровень по ОРК (3-4 разряд) В дополнение к 2 уровню ОРК: 1. Способы и приемы точения цилиндрических поверхностей заготовок деталей на токарных станках с точностью размеров по 8-11 квалитетам 2. Методы и способы использования метчиков для нарезания внутренней резьбы на токарных станках 3. Методов и способов использовать плашки для нарезания наружной резьбы на токарных станках Умения:
Трудовая	Задача 1:	

функция 4: Контроль качества выполненной токарной обработки	Определение качества токарной обработки	3 уровень по ОРК (3-4 разряд) 1. Визуально определять дефекты обработанных поверхностей 2. Выполнять измерения деталей контрольно-измерительными инструментами, обеспечивающими погрешность измерения не ниже 0,01 мм, в соответствии с технологической документацией 3. Измерять резбовые поверхности в соответствии с технологической документацией 4. Выявлять причины брака, предупреждать возможный брак при обработке поверхностей деталей на токарных станках	
		Знания: 3 уровень по ОРК (3-4 разряд) 1. Методики обнаружения различных дефектов продукции, возникающих при отклонении от технологии производства 2. Виды дефектов поверхностей, образуемых после обработки на токарных станках. 3. Меры предупреждения дефектов.	
		Умения: 3 уровень по ОРК (3-4 разряд) 1. Корректировать режим работы станка для повышения качества обрабатываемой поверхности 2. Подбирать необходимый инструмент для улучшения качества обработки	
	Задача 2 Повышение качества токарной обработки	Знания: 3 уровень по ОРК (3-4 разряд) 1. Способы устранения дефектов 2. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования приборов для измерения и контроля шероховатости поверхностей	
Связь с системой образования и квалификации	Уровень образования: спец. курсы по токарной обработке Основные среднее образование и техническое и профессиональ ное образование (ТПО)	Специальность: Технологии машиностроения Гибкие автоматические линии	Квалификация: Токарь

Требования профессиональных стандартов WorldSkills

Описание профессиональной компетенции Токарное дело

Токарь должен обладать следующими навыками:

- Подготовить рабочее место с соблюдением требований и правил техники безопасности, охраны труда и экологической безопасности;
- Читать конструкторско-технологическую документацию;
- Определять соответствие заготовки конструкторско-технологической документации.;
- Определить последовательность и оптимальные режимы обработки различных деталей;
- Подготовить токарно-универсальный станок и режущие инструменты к работе;
- Подготовить измерительные, режущие инструменты и оснастку к работе;
- Выполнять токарную обработку деталей на универсальных токарных станках согласно технологическому процессу;
- Проверять качество обработанной детали и устранить брак;

Требования к содержанию образовательной учебной программы

Содержание образовательной программы по специальности по специальности 07150300 Токарное дело (по видам) определяется ориентируется на результаты обучения.

Содержание образовательных программ ТипО предусматривает:

при подготовке квалифицированных рабочих кадров по квалификации 3W07150301 "Токарь"

1) общепрофессиональных, специальных дисциплин или изучение общеобразовательных дисциплин, базовых и профессиональных модулей в объеме 60 модулей;

- 2) выполнение лабораторно-практических занятий;
- 3) прохождение производственного обучения и профессиональной практики;
- 4) сдачу промежуточной и итоговой аттестации.

Для формирования базовых компетенций предусматривается изучение социально-экономических дисциплин или базовых модулей.

Базовые компетенции направлены, на социализацию и адаптацию в обществе и трудовом коллективе, развитие чувств патриотизма и национального самосознания, приобретение навыков предпринимательской деятельности и финансовой грамотности, применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий в профессиональной деятельности.

Образовательная программа по специальности предусматривает изучение следующих базовых модулей:

- 1) применение информационно-коммуникационных и цифровых технологий;
- 2) применение базовых знаний экономики и основ предпринимательства;
- 3) применение основ социальных наук для социализации и адаптации в обществе и трудовом коллективе.

Допускается включение дополнительных базовых модулей.

Содержание профессиональных модулей и (или) специальных дисциплин учитывает современные требования к экологической и промышленной безопасности.

Профессиональные модули (дисциплины) определены совместно с социальным партнером филиал "Енбек-Кокшетау" РГП на ПХВ "Енбек" ИУ КУИС МВД РК

Образовательные программы ТипО наряду с теоретическим обучением предусмотрено прохождение производственного обучения и профессиональной практики.

Профессиональная практика подразделяется на учебную, производственную. Сроки проведения и содержание производственного обучения и профессиональной практики определяются планом учебного процесса и рабочими учебными программами.

Образовательная программа с использованием дуального обучения предусматривают теоретическое обучение в организациях образования и не менее шестидесяти процентов производственного обучения и профессиональной практики на базе филиала "Енбек-Кокшетау" РГП на ПХВ "Енбек" ИУ КХИС МВД РК.

Сроки проведения и содержание практических занятий определяются рабочими учебными планами, графиком учебного процесса и рабочими учебными программами.

Оценка достижений результатов обучения проводится различными видами контроля: текущего контроля успеваемости, промежуточной и итоговой аттестации.

Контрольные работы, зачеты проводятся за счет учебного времени, отведенного на изучение дисциплины и/или модуля, экзамены - в сроки, отведенные на промежуточную и/или итоговую аттестацию.

Квалификационный экзамен проводится после освоения каждой рабочей квалификацией в форме практической работы или демонстрационного экзамена в учебно-производственных мастерских, лабораториях и/или на производственных площадках предприятий.

При разработке образовательной программы:

- 1) самостоятельно определены объем и содержание дисциплин/модулей с сохранением общего количества кредитов/часов, отведенных на обязательное обучение;
- 2) определены последовательность, перечень и количество модулей/квалификаций в рамках одной специальности;
- 3) выбраны различные технологии обучения, формы, методы организации и контроля учебного процесса.

Содержание образовательной программы, основанной на результатах обучения, позволяет выстраивать траектории обучения с освоением рабочих квалификаций и специалиста среднего звена;

Максимальный объем учебной нагрузки обучающихся составляет не более 54 часов в неделю, включая обязательную учебную нагрузку при очной форме обучения – не менее 36 часов в неделю, а также факультативные занятия и консультации.

Объем учебного времени на обязательное обучение составляет 60 кредитов/1440 часов на учебный год.

Для оказания помощи и развития индивидуальных способностей, обучающихся предусмотрены консультации и факультативные занятия.

Объем учебной нагрузки обучающегося измеряется в кредитах/часах по результатам обучения, осваиваемых им по каждой дисциплине и (или) модулю или другим видам учебной работы.

1 кредит равен 24 академическим часам, 1 академический час равен 45 минутам.

Требования к уровню подготовки обучающихся определяются дескрипторами национальной рамки квалификаций, отраслевых рамок квалификаций, профессиональных стандартов и отражают освоенные компетенции, выраженные в достигнутых результатах обучения.

Дескрипторы отражают результаты обучения, характеризующие способности обучающихся при достижении следующих уровней подготовки: - при подготовке квалифицированных рабочих кадров: вести деятельность с определенной долей самостоятельности исходя из поставленной задачи, применять базовые, общеобразовательные и практико-ориентированные профессиональные знания, решать стандартные и простые однотипные практические задачи, выбирать способы действий из известных на основе знаний и практического опыта, корректировать деятельность с учетом полученных результатов.